



LEGENDA

- GRUPPO DI RIDUZIONE FINALE
- CONDOTTA IN M.P. DI 4° SPECIE (Pmax 5.00 bar)
- CONDOTTA IN B.P. DI 7° SPECIE (Pmax 0.04 bar)



COMUNE DI CASTEL SAN LORENZO  
PROVINCIA DI SALERNO

STUDIO DI FATTIBILITA'

OGGETTO: COSTRUZIONE DELL'IMPIANTO  
DI DISTRIBUZIONE DEL GAS METANO A SERVIZIO DEL TERRITORIO  
COMUNALE DI CASTEL SAN LORENZO (SA)

TAV. N. 2 PLANIMETRIA GENERALE Fg. 2

PROGETTO A CURA DELL'UFFICIO TECNICO COMUNALE DI:  
CASTEL SAN LORENZO (SA)

L'UFFICIO TECNICO COMUNALE  
IL RESPONSABILE  
ARCH. GIOVANNI FENIELLO

IL RESPONSABILE UNICO DEL  
PROCEDIMENTO  
ING. DANIELE GNAZZO