



1

2

Castel San Lorenzo

LEGENDA

-  GRUPPO DI RIDUZIONE FINALE

CONDOTTA IN M.P. DI 4° SPECIE (Pmax 5.00 bar)

CONDOTTA IN B.P. DI 7° SPECIE (Pmax 0.04 bar)



COMUNE DI CASTEL SAN LORENZO PROVINCIA DI SALERNO

STUDIO DI FATTIBILITA'

**COSTRUZIONE DELL'IMPIANTO
DI DISTRIBUZIONE DEL GAS METANO A SERVIZIO DEL TERRITORIO
COMUNALE DI CASTEL SAN LORENZO (SA)**

TAV. N. 2 PLANIMETRIA GENERALE Fg. 2

**PROGETTO A CURA DELL'UFFICIO TECNICO COMUNALE DI:
CASTEL SAN LORENZO (SA)**

L'UFFICIO TECNICO COMUNALE
IL RESPONSABILE
ARCH. GIOVANNI FENIELLO

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO ING. DANIELE GNAZZO