



LEGENDA

- GRUPPO DI RIDUZIONE FINALE
- CONDOTTA IN M.P. DI 4° SPECIE (Pmax 5.00 bar)
- CONDOTTA IN B.P. DI 7° SPECIE (Pmax 0.04 bar)



COMUNE DI CASTEL SAN LORENZO
PROVINCIA DI SALERNO

STUDIO DI FATTIBILITA'

OGGETTO: COSTRUZIONE DELL'IMPIANTO
DI DISTRIBUZIONE DEL GAS METANO A SERVIZIO DEL TERRITORIO
COMUNALE DI CASTEL SAN LORENZO (SA)

TAV. N1 **PLANIMETRIA GENERALE** Fg. 1

PROGETTO A CURA DELL'UFFICIO TECNICO COMUNALE DI:
CASTEL SAN LORENZO (SA)

L'UFFICIO TECNICO COMUNALE
IL RESPONSABILE
ARCH. GIOVANNI FENIELLO

IL RESPONSABILE UNICO DEL
PROCEDIMENTO
ING. DANIELE GNAZZO

SCALA 1 : 1:2.000